

PRIMER EP

Düşük Viskoziteli, Solvent İçermeyen, İki Bileşenli Şeffaf Epoksi Astar

MALZEME TANIMI

İki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen epoksi reçinedir.

KULLANIM ALANLARI

- İç ve dış mekanlardaki beton yüzeylerin, çimento esaslı şapların tüm HCC Epoksi ve Poliüretan (PU) kaplamalarından önce astar olarak kullanılır.
- Epoksi esaslı düzeltme harçları ve şapları için bağlayıcı olarak kullanılır.
- İç ve dış mekanlarda su geçirmeyen, tozmayan, kimyasal ve mekanik dayanıma sahip olması istenen zeminlerde son kat ince kaplama olarak kullanılabilir.

AVANTAJLARI

- İç ve dış mekanlarda kullanılır.
- İçerisine yüksek oranda dolgu girebilir,
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıklılığa sahiptir,
- Kolay uygulanır,
- Yüzey tarafından iyi emilir,
- Ekonomiktir,
- Sıvı geçirimsizdir,
- Parlak son kat kaplama,
- Kaydırmaz yüzey elde edilebilir,
- Uçucu organik bileşik (VOC-solvent) içermez,
- Düşük viskozitelidir,
- Yüksek yapışma dayanımına sahiptir,
- Katlar arası bekleme süreleri kısadır,
- Çok amaçlı kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Malzemenin Yapısı	Epoksi Reçine
Parlaklık ve Renk	Şeffaf, Sarımsı
Yoğunluk	1,1 gr/cm ³
İnceltme	inceltmez
Harç Özellikleri	
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	Maks. 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Çekip Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı	≥ 1,5 N/mm ²
Aşınma Direnci	≤ 3000 mg
Çarpmaya Direnç	Sınıf 2

KÜR DETAYLARI

Nem Oranı (N.O) ve Sıcaklık	Yaya Trafik	Hafif Trafik	Tam Kürünü Alma
N.O %60 +10 °C	16 saat	3 gün	10 gün
N.O %60 +20 °C	13 saat	2 gün	7 gün
N.O %60 +30 °C	10 saat	1 gün	5 gün

KİMYASAL DAYANIKLILIK

Dayanıklı olduğu: Benzin, bira, sikloheksan, dizel yağı, etanol %10, etilen glikol, gliserin, süt, sodyum klorür çözeltisi %3-30, sodyum hidroksit %10, zeytinyağı, parafin, petrol, hint yağı, silikon yağı, terebentin, su ve sabun.

Kısmi dayanıklı olduğu: Bütanol, etanol, metilisobütiletan, perkloretilen ve ksilen.

Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.



YÜZEY KALİTESİ

Beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı ise en az 1,5 N/mm² olmalıdır. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi 0,1 mm - 0,3 mm kuvars kumu ile **PRIMER EP** astarın karıştırılması ile elde edilen harç ile yapılır. Beton veya şap yüzeyler astarlanmalı ve düzgün yüzey elde edilecek şekilde tesviye edilmelidir. Yüzeydeki yükseklikler aşındırılarak düzeltilmelidir. Tüm toz, gevşek parçacıklar ürünün uygulanmasından önce tercihen fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.

UYGULAMA KOŞULLARI

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nem %80 maksimum olmalıdır.
- Çiylenmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiylenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının 3°C üzerinde olması gerekmektedir.

Yüzey Sıcaklığı : En az +10°C, En fazla + 30°C
Ortam Sıcaklığı : En az +10°C, En fazla + 30°C
Malzemenin Sıcaklığı : En az +10°C, En fazla + 30°C

KARIŞIM

B bileşeni A bileşeni üzerine boşalttıktan sonra homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra 0,1 mm - 0,3 mm kuvars kumunu ve eğer gerekli ise diğer dolguları ekleyiniz ve homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Karışımın tam olarak yapıldığından emin olmak için malzemeleri başka bir kaba alınız ve tekrar düzgün bir karışım elde edene kadar 1 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. **Karıştırma aletleri:** (300 dev/dak - 400 dev/dak) elektrikli bir karıştırıcı veya başka uygun bir ekipmanla iyice karıştırılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Uygulamadan önce yüzey rutubet içeriğinin %4'ün altında olduğunu ve çiylenme olmayacağını teyid ediniz.

Astar olarak:

PRIMER EP'yi fırça, rulo veya gelberi ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz.

Tesviye Harcı olarak:

Pürüzlü yüzeylerin ilk önce tesviye edilmesi gereklidir. Tesviye harcını gerekli olan kalınlığa göre mala/gelberi ile uygulayınız.

Harç Kaplama / Tamir Harcı olarak:

Harcı hala yapışkan durumda olan astar üzerine tesviye çitaları kullanarak ve gerekli ise kaplama tahtaları kullanarak düzgün olarak uygulayınız. Kısa bir bekleme süresinden sonra bir mala veya teflon kaplı perdah makinası (genelde 20 dev/dak - 90 dev/dak) ile sıkıştırıp, yüzeyi düzeltiniz.

SİSTEM YAPISI

Astar:

Düşük/Orta derecede gözenekli beton: 1 kat x **PRIMER EP**

Yüksek derecede gözenekli beton: 2 kat x **PRIMER EP**

İnce Tesviye Harcı (yüzey pürüzlülüğü < 1 mm):

1 kat x **PRIMER EP**+ kuvars kumu (0,1 mm - 0,3 mm)

Harç şapı (15 mm - 20 mm kat kalınlığı) / Tamir Harcı:

Astar: 1 kat x **PRIMER EP** özel kum karışımı

DOZAJ

Kaplama Sistemi	Ürün	Sarfiyat
Astar	PRIMER EP	~0,2 kg/m ²
İnce Tesviye Harcı (yüzey pürüzlülüğü < 1 mm)	1 birim ağırlıkça PRIMER EP + 0,5 birim ağırlıkça kuvars kum (0,1 mm - 0,3 mm)	~1,4 kg/m ² /mm
Harç şapı (5 mm - 20 mm kat kalınlığı) / Tamir Harcı	1 birim ağırlıkça PRIMER EP + 9 birim ağırlıkça özel kuvars kum karışımı	2,2 kg/m ² /mm

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

AMBALAJ

İki Bileşenli 15 kg'lık SET

(Karışım oranları için etikete bakınız).

RAF ÖMRÜ

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.

CE	
1020	
BETON YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. DES Sanayi Sitesi 112. Sk. D:02 Blok No:6 34776 Yukarı Dudullu - Ümraniye / İSTANBUL 16	
1020-CPR-040 051250 DOP No:11120 EN 1504-2	
PRIMER EP Çift Bileşenli Sıfır Epoksi Astar Kaplama Uygulaması 5.1 (Düşük Viskoziteli, Solvent İçermeyen, İki Bileşenli)	
Aşınma direnci	< 3000 mg
Kapiller Su Emme ve Su Geçirgenliği	Maks. 0,1 kg/m ² .h ^{0,5}
Çarpmaya Karşı Direnç	SINIF II
Çekip Koparma	Trafik yükü ile birlikte yatay ≥ 1,5 (1,0)lb
Yangına Tepki	SINIF E
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.3'e uygun



BETON

YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.